

Równoważne odpowiedniki dla rozwiązań technicznych związanych z budową oświetlenia dla inwestycji pn.: „Budowa ulic Gwarnej i Kościelnej w Kicinie wraz z parkingiem przy szkole”.

1. Oprawa Streetlight 30 LED lub inne spełniające wymagania:

- źródła światła typu LED,
- zasilanie 220-240V AC, 50/60Hz,
- stopień ochrony IP66,
- klasa ochronności izolacji II,
- moc oprawy 44W, redukcja mocy w porze nocnej (od 23⁰⁰ do 04⁰⁰),
- zasilacz LED z trwałością gwarantowaną 100000h i funkcją redukcji mocy,
- 1 x moduł LED,
- kolor światła: naturalne białe (temperatura barwowa światła białego 4500K),
- statecznik,
- ochrona przed przegrzaniem,
- obudowa wykonana z aluminium, lakierowana proszkowo,
- odbłyśnik fasetonowy wykonany z aluminium,
- klosz przezroczysty wykonany ze szkła hartowanego,
- rozsył bezpośredni,
- do montażu na słupie lub wysięgniku.

2. Oprawa SATURN LED lub inna spełniająca wymagania:

- źródła światła typu LED,
- zasilanie 220-240V AC, 50/60Hz,
- stopień ochrony IP65,
- klasa ochronności izolacji I,
- moc oprawy 35W.

3. Słup stylowy A1A ART METAL lub inny spełniające wymagania:

- wysokość słupa min. 3,45 m,
- słup aluminiowy,
- kolor czarny.

4. Słup Sigma ELMONTER lub inny spełniające wymagania:

- wysokość słupa 8 m,
- słup stalowy, ocynkowany,
- przekrój słupa: ośmiokątny,
- grubość ścianki: 3 mm.

5. Rura 110 DVK lub inne rury osłonowe dla kabli elektroenergetycznych, wykonane z HDPE, z wewnętrzną ścianką gładką i zewnętrzną karbowaną o średnicy 110 mm.

Ruph

6. Osadnik wstępny OS-7000 PURATOR lub inny spełniający wymagania:

- pojemność całkowita: 7000 l,
- korpus osadnika: monolityczny zbiornik żelbetowy, mrozoodporny, wodoszczelny, powierzchnie wewnętrzne pokryte środkiem odpornym na działanie substancji ropopochodnych,
- właz żeliwny o śr. min. 600 mm,
- średnica rur wlotu i wylotu: 150÷300 mm,
- średnica zbiornika: min. 2300 mm,
- wysokość całkowita zbiornika: min. 2850 mm,
- wymiar A (różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna wlotu do zbiornika): 750÷900 mm,
- największy ciężar jednostkowy: 7200 kg.

7. Separator koalescencyjny SEP 50-1 PURATOR lub inny spełniający wymagania:

- przepustowość nominalna: 50 l/s,
- korpus separatora: monolityczny zbiornik żelbetowy, mrozoodporny, wodoszczelny, powierzchnie wewnętrzne pokryte środkiem odpornym na działanie substancji ropopochodnych,
- właz żeliwny o śr. min. 800 mm, klasy D400,
- szafa filtracyjna: wykonana ze stali kwasoodpornej 1.4301, wyposażona w samoczynne zamknięcie odpływu (pływak) w razie przepełnienia związkami ropopochodnymi,
- zawód odcinający poruszający się po prowadnicy, wykonany ze stali kwasoodpornej 1.4301,
- filtr koalescencyjny: pianka retikulowana z poliuretanu na bazie polioliu polieteru,
- średnica rur wlotu i wylotu: 300 mm,
- średnica zbiornika: min. 2300 mm,
- wysokość całkowita zbiornika: min. 1850 mm,
- wymiar A (różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna wlotu do separatora): 850 mm,
- największy ciężar jednostkowy: 4840 kg.
- stopień oczyszczenia stały dla całego przepływu: 5 mg/l substancji ropopochodnych na odpływie.

