

# **SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

## **D – 07.02.01. - OZNAKOWANIE PIONOWE**

### **Spis treści:**

- 1. Wstęp**
- 2. Materiały**
- 3. Sprzęt**
- 4. Transport**
- 5. Wykonanie robót**
- 6. Kontrola jakości robót**
- 7. Obmiar robót**
- 8. Odbiór robót**
- 9. Podstawa płatności**
- 10. Przepisy związane**

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót Budowlanych związanych z budową **nawierzchni drogowych dla odcinka ulicy Świerczewskiego w miejscowości Bolechowo**

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu oznakowania pionowego trasy i obejmują ustawienie pionowych znaków drogowych odblaskowych na słupach z rur stalowych.

- słupki do znaków z rur stalowych Ø 70 mm
- tablice znaków opow. do 0,30 m<sup>2</sup>

### **1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi przepisami. SST „Wymagania ogólne” i odpowiednimi ujednoliconymi normami polskimi i europejskimi.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inspektora.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

## **2. MATERIAŁY**

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu oznakowania pionowego według zasad niniejszej SST są:

- 2.1. **Znaki i tablice drogowe** - wykonane na podkładzie z blachy aluminiowej grubości min. 2 mm z profilem usztywniającym opasującym z kształtowników aluminiowych - lica znaków wykonane z folii odblaskowej II generacji, powierzchnia znaków nie pokryta folią (tył) powinna być zabezpieczona antykorozyjnie matową folią koloru szarego - symbole znaków typowych nanoszone techniką sitodruku. Powyższe znaki muszą posiadać Certyfikat Bezpieczeństwa (znak B) nadany przez uprawnioną jednostkę.  
Rodzaj znaków wg. dokumentacji projektowej
- 2.2. Rury stalowe (St 3 SX) ocynkowane do wykonania konstrukcji wsporczych dla znaków i tablic drogowych (konstrukcje wsporcze rurowe), wymagania według PN-H-74219.
- 2.3. Uniwersalne uchwyty do mocowania znaków i tablic drogowych.
- 2.4.. Piasek na podsypkę piaskową pod fundamenty konstrukcji wsporczych.

## **3. SPRZĘT**

Roboty związane z wykonaniem i ustawieniem oznakowania pionowego mogą być wykonane ręcznie lub przy użyciu dowolnego sprzętu mechanicznego, zaakceptowanego przez Inspektora.

Roboty ziemne związane z ustawieniem oznakowania pionowego można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego sprzętu mechanicznego, zaakceptowanego przez Inspektora.

## **4. TRANSPORT**

Materiały i elementy oznakowania pionowego trasy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je ustawić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

### **5.2. Zakres wykonywanych robót**

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca jest zobowiązany do oznakowania odcinka drogi, na którym będą prowadzone roboty zgodnie z „Instrukcją oznakowania robót prowadzonych w pasie drogowym”.

#### **5.2.1. Zakupienie znaków, tablic drogowych**

Wykonawca zakupi elementy oznakowania pionowego zgodnie z ustaleniami punktu 2 niniejszej SST. Wymiary znaków drogowych - grupa wielkość znaków - według „Szczegółowych Warunków Technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach „ – Załącznik 1 ÷ 4

do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. (D.U. nr 220 poz. 2181 z dn. 23.12. 2003 r. Liternictwo, symbole i kolorystyka zgodna z powyższymi warunkami.

5.2.3. Ustawienie znaków drogowych zgodnie z Dokumentacją Projektową i „Szczegółowymi Warunkami Technicznymi dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach”

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót - podano**

w SST „Wymagania ogólne”.

#### **6.1. Kontrola i badania w trakcie robót:**

- badania jakości materiałów pod względem zgodności z SST,
- prawidłowość wykonania znaków i tablic drogowych – zgodnie ze „Szczegółowymi warunkami Technicznymi dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach” pod względem kształtu, wymiarów, rysunku, kolorystyki i liternictwa.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiaru oznakowania pionowego trasy są sztuki wykonanych i ustawionych znaków, tablic drogowych Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w SST „Wymagania ogólne”.

Cena wykonania robót obejmuje:

- prace pomiarowe i przygotowawcze.
- transport materiałów przewidzianych do wykonania robót.
- oznakowanie robót prowadzonych w pasie drogowym,
- wykonanie wykopów pod fundamenty znaków.
- wykonanie podsypki piaskowej,

- załadunek i odwiezienie gruntu z wykopów pod fundamenty.
- uporządkowanie miejsc prowadzonych robót.

#### **10. PRZEPISY ZWIĄZANE I STANDARDY**

Szczegółowe Warunki Techniczne dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczenia na drogach załącznik nr 1 – 4 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r.

(D.U. nr 220 poz.2181 z dn. 23.12.2003 r.).

Instrukcja KOR 3 – Q – zabezpieczenie antykorozyjne

PN-H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania.