



U W A G I

1. PROFILE I BLACHY ZE STALI S235JRG2 LUB RÓWNOWAŻNEJ.
2. SPAWANIE PROFILI C200E – SPOINY CZOŁOWE NA PEŁNĄ GRUBOŚĆ ŚCIANEK ELEMENTÓW.
3. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE PROFILI, BLACH, PRĘTÓW I ŁĄCZNIKÓW: POWŁOKA CYNKOWA WEDŁUG OPISU TECHNICZNEGO.
4. NIEUWZGLĘDNIONE W PROJEKCIE OTWORY TECHNOLOGICZNE PROCESU CYNKOWANIA WYKONAĆ ZGODNE Z WYTYCZNYMI ZAKŁADU CYNKOWNICZEGO.
5. BLACHY NR 9 MOCOWAĆ DO ŚCIANY ZA POMOCĄ KOTEW CHEMICZNYCH NP. KOELNER R-KEM+ +R-STUDS, HILTI HIT-HY 50 LUB RÓWNOWAŻNYCH. SZCZEGÓŁY W OPISIE TECHNICZNYM.
6. NA RYSUNKACH NR K3.4, K3.5 I K3.6 OBOWIĄZUJE CIĄGŁA NUMERACJA ELEMENTÓW.

ROZBUDOWA BUDYNKU DOMU KULTURY "SOKÓŁ" Czerwonak, ul. Gdyńska 47, dz. nr 9/1			
branża KONSTRUKCJA		faza PROJEKT WYKONAWCZY	
RAMA R3 – DETALE			K3.5
skala 1:10		data 06.2013	
projektant	mgr inż. SZYMON CZYŻAK	upr. 7131/185/P/2002	