

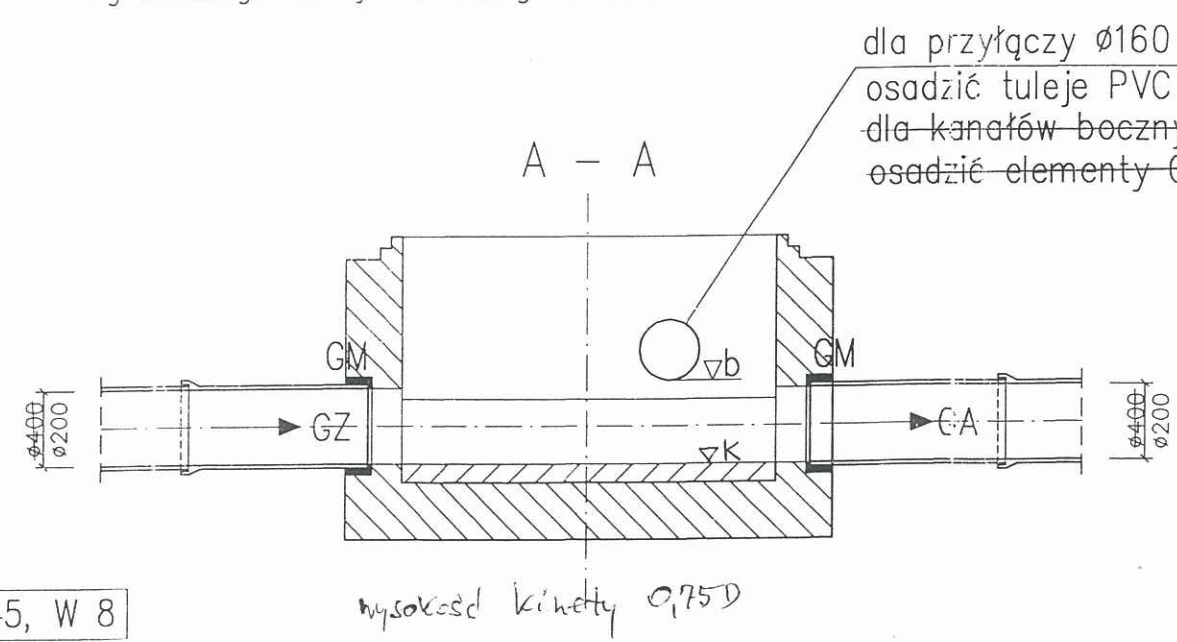
— wąż żeliwno-betonowy 40 T (bez wentylacji)  
stopień prosty L=600  
z pręta stalowego pełnego  $\phi 32$   
w otulinie tworzywowej

stopnie klamrowe  
z pręta stalowego pełnego  $\phi 32$   
w otulinie tworzywowej  
w układzie drabinkowym

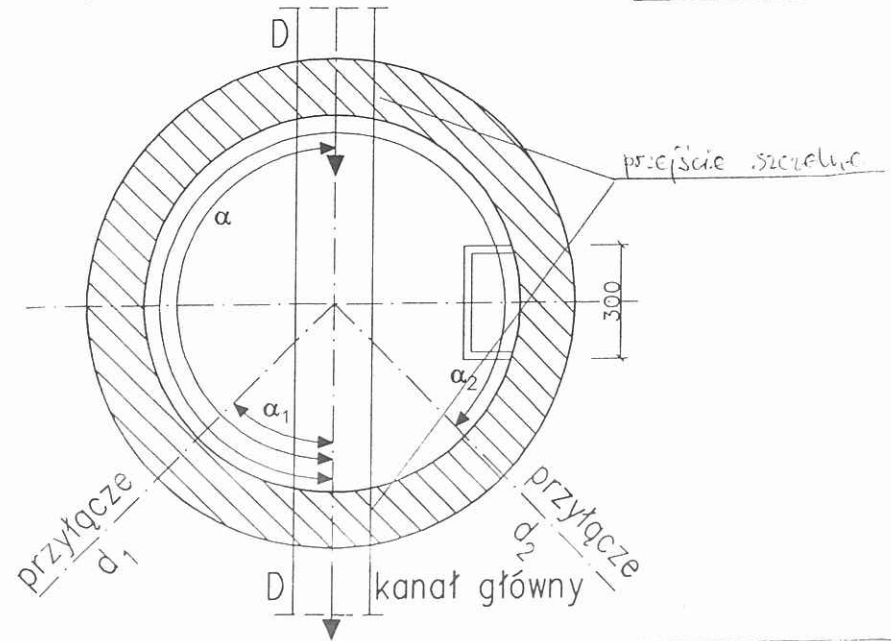
wymiary elementów studni  
wg katalogu firmy BS Stargard Szczeciński

W przygotowanych w wytwórni prefabrykowanych  
dnach studzienek należy osadzić przegubowe elementy:  
typu GM 400 — C kl. 200 dla kolektora  
typu GM 200 — F kl. 160 dla kanałów bocznych  
oraz tuleje PVC  $\phi 160$  prod. Wavin dla przyłączy

- Rzędno kanału  $\nabla K$
- Rzędno pokrywy  $\nabla P$
- Rzędne włączeń przyłączy  $\nabla b$
- $\phi 150$  kam
- Kąt włączenia  $\alpha =$
- $\alpha_1 =$
- $\alpha_2 =$



dla przyłączy  $\phi 160$  PVC  
osadzić tuleje PVC  $\phi 160$   
dla kanałów bocznych kam.  $\phi 200$   
osadzić elementy G.M.



INWESTOR: <b>URZĄD GMINY - CZERWONAK</b>	STADIUM: PROJ. WYK.
OBIEKT: KANALIZACJA SANITARNA CZERWONAK UL. ŹRÓDLANA	DATA: <b>12. 2003</b>
TREŚĆ: <b>RYSunEK STUDNI REWIZYJNEJ</b>	SKALA: <b>1 : 20</b>
PROJEKTANT: mgr inż. Janusz Smólski Upr. 285/77/Pw	NR RYS. <b>5</b>