

## Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót

### G04-24 Wyposażenie pomieszczeń gastronomii

Budowa centrum kultury wraz z rozbudową i przebudową pływalni „Delfin” oraz budową, przebudową i rozbudową infrastruktury towarzyszącej obu zadaniom, w tym drogi dojazdowej i wewnętrznej

Kod CPV

39130000-2; 39112000-0; 39121000-6; 39141300-5;

39141000-2; 39156000-0

Użyte w dokumentach nazwy materiałów i urządzeń lub jakichkolwiek wyrobów czy produktów służą jedynie określeniu pożądanego standardu wykonania i określenia właściwości oraz wymogów techniczno - użytkowych założonych w dokumentacji technicznej dla danego typu rozwiązań. Za równoważne Zamawiający uzna takie, które charakteryzują się właściwościami funkcjonalnymi i jakościowymi takimi samymi lub zbliżonymi do tych, które zostały określone w SIWZ, lecz oznaczone innym znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem.

## Spis treści:

<b>1. WSTĘP .....</b>	<b>4</b>
1.1. Przedmiot i zakres robót budowlanych .....	4
1.2. Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej .....	4
1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną .....	4
1.4. Określenia podstawowe.....	5
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.....	5
<b>2. MATERIAŁY .....</b>	<b>5</b>
2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów .....	5
2.2. Wyposażenie .....	5
<b>3. SPRZĘT .....</b>	<b>9</b>
3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu .....	9
3.2. Sprzęt do wykonania robót .....	9
<b>4. TRANSPORT .....</b>	<b>9</b>
4.1. Wymagania ogólne .....	9
4.2. Transport materiałów .....	10
4.3. Przechowywanie i składowanie .....	10
<b>5. WYKONANIE ROBÓT .....</b>	<b>11</b>
5.1. Wymagania ogólne.....	11
5.2. Warunki przystąpienia do robót .....	11
5.3. Montaż dźwigów .....	11
5.4. Jakość wykonania i tolerancje .....	12
<b>6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT .....</b>	<b>12</b>
6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót .....	12
6.2. Badania w czasie odbioru robót.....	12
<b>7. PRZEDMIAR I OBMIAR ROBÓT .....</b>	<b>13</b>
7.1. Ogólne zasady przedmiaru i obmiaru robót .....	13
7.2. Szczegółowe zasady określania ilości robót .....	13
<b>8. ODBIÓR ROBÓT .....</b>	<b>13</b>

8.1.	Zgodność robót z dokumentacją.....	13
8.2.	Odbiór częściowy .....	13
8.3.	Odbiór ostateczny (końcowy).....	13
8.4.	Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji .....	14
<b>9.</b>	<b>ROZLICZENIE ROBÓT .....</b>	<b>15</b>
<b>10.</b>	<b>DOKUMENTY ODNIESIENIA .....</b>	<b>15</b>
10.1.	Ustawy .....	16
10.2.	Rozporządzenia.....	16
10.3.	Inne dokumenty .....	16

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot i zakres robót budowlanych**

Przedmiotem robót budowlanych jest Budowa centrum kultury wraz z rozbudową i przebudową pływalni „Delfin” oraz budową, przebudową i rozbudową infrastruktury towarzyszącej obu zadaniom, w tym drogi dojazdowej i wewnętrznej

#### **1.1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej**

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej wykonania i odbioru robót (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie wyposażenie pomieszczeń.

#### **1.1.2 Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)**

Kod CPV:     39130000-2 meble biurowe  
                  39112000-0 krzesła biurowe  
                  39121000-6 biurka i stoły  
                  39141300-5 szafy metalowe  
                  39141000-2 meble i wyposażenie kuchni  
                  39156000-0 meble recepcyjne

### **1.2. Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej**

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji wyposażenia pomieszczeń gastronomii z zapleciami, związanych z budową centrum kultury wraz z rozbudową i przebudową pływalni „Delfin” oraz budową, przebudową i rozbudową infrastruktury towarzyszącej obu zadaniom, w tym drogi dojazdowej i wewnętrznej.

### **1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną**

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności mających na celu wyposażenie pomieszczeń.

Przedmiotem opracowania jest określenie wymagań odnośnie właściwości materiałów wykorzystywanych do powyższych robót, wymagań w zakresie robót przygotowawczych oraz wymagań dotyczących wykonania i odbiorów.

### **1.4 Określenia podstawowe**

Określenia podstawowe użyte w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST).

## **1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót**

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST 00-00

## **2. MATERIAŁY**

### **2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów określone zostały w OST 00-00.

Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne, wymagane przepisami znaki i świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, określone w OST 00-00.

### **2.2 Wyposażenie**

#### **GASTRONOMIA**

##### **sala podawcza**

- Stoły 100x100x80cm (+/-1%), stelaż na profilach prostokątnych, chromowany, ślizgi do podłoża twardego, blat – fornir wiśnia, grubość nie mniej jak 2cm.
- kszesła: forma prosta, siedzisko – sklejka bukowa, gięta, laminat HPL w kolorze RAL1021, stelaż 4-nożny, metallic bez podłokietników, tapicerka: brak
- hocker'y barowe, forma prosta, stelaż chromowany, siedzisko tapicerowane, tkanina w kolorze grafitowym, zbliżonym do RAL9017 (z zachowaniem wymogów pożarowych), co najmniej 70 000 cykli ścieralności, tkanina łatwo-czyszcząca
- system sof modułowych (forma prosta), ilość wg. projektu:
  - podstawa ze stali nierdzewnej polerowanej, przekrój profilu prostokątny
  - siedzisko, oparcie, boki – całość tapicerowana, tkanina w kolorze grafitowym, zbliżonym do RAL9017 (z zachowaniem wymogów pożarowych), co najmniej 70 000 cykli ścieralności, tkanina łatwo-czyszcząca
  - moduł narożny, wymiary: 82,5x82,5x78cm (siedzisko na poziomie 43,5cm), tolerancja 0,5%

- moduł środkowy, wymiary: 82,5x118x78cm (siedzisko na poziomie 43,5cm), tolerancja 0,5%
- np. system VooVoo lub równoważne
- stoły niskie 100x100x40cm (+/-1%), stelaż na profilach prostokątnych, chromowany, ślizgi do podłoża twardego, blat – fornir wiśnia, grubość nie mniej jak 2cm.

## bar

- lada podawcza
  - wymiary i układ dopasowany do geometrii pomieszczenia
  - od strony sali system 2 poziomów blatu, od strony roboczej na wysokości 85cm, od strony podawczej: 110cm
  - całość: fornir wiśnia
  - cokół (10cm) i blaty, podawczy i roboczy – stal nierdzewna szczotkowana
  - element blatu podnoszony (umożliwiający wejście do przestrzeni szatni) – światło przejścia minimum 90cm
- witryna chłodnicza
  - Witryna ekspozycyjno-chłodnicza, nowoczesny i atrakcyjny design oraz wysoka jakość wykonania,
  - wbudowany agregat,
  - wyposażona w rozsuwane tylne drzwi i uchylną szybę przednią,
  - szyba gięta,
  - zakres temperatury od +1°C do 5°C,
  - wyposażona w regulowany, elektroniczny termostat oraz wyświetlacz temperatury,
  - czujniki elektroniczne umieszczone w miejscu uniemożliwiających zaburzenia pomiaru np. podczas mycia,
  - specjalny system dyfuzji zimnego powietrza zapewniający równomierny rozkład temperatury,
  - czynnik chłodniczy: R-134A,
  - dostępna w 5 kolorach: czarnym (V4N), czerwonym (V4R), srebrnym(V4A), brązowym (V4E), biały (V4B).
  - Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]: 1085 x 395 x 245 (+1/+10)
  - Pojemniki GN: 4GN 1/3-40mm
  - Zasilanie [V]: 230
  - Moc [W]: 230
- ekspres do kawy

- Szerokość [mm] 780 +1/+10
- Głębokość [mm] 540 +1/+10
- Wysokość [mm] 530 +1/+10
- Pobór mocy [kW] 6,0
- Napięcie zasilania [V] 230 / 400
- Waga [kg] 35
- Sterowanie elektroniczne tak
- Ilość grup 2
- Ilość dysz do gorącej wody 1
- Ilość dysz do spieniania mleka 2
- Pojemność boileru [ L ] 11,0
- Kolor szary metallic
- Możliwość porcjowania ilości wody

#### pom. Zaplecza

(lokalizacja i ilość poszczególnych elementów wyposażenia w poszczególnych pomieszczeniach wg. projektu)

- meble kuchenne (szafki górne i dolne), blaty stalowe szczotkowane, cokół 10cm stalowy, szczotkowany, wymiary dopasowane do geometrii pomieszczenia, blat na wysokości 85cm
- frytkownica
  - wykonane są ze stali chromowej
  - pojemnik na olej wykonany jest ze stali nierdzewnej
  - elementy grzewcze frytownicy wykonane są ze stali hartowanej
  - płynna regulacja temperatury od 140 do 195°C
  - termostat z lampką kontrolną chroni urządzenie przed przegrzaniem
  - system „zimnej strefy“ oddziela pozostałości smażenia poniżej poziomu grzałek, zwiększając wydajność tłuszczu
  - możliwość demontażu elementu sterującego
  - element sterujący posiada dodatkowe zabezpieczenie, które w momencie zdjęcia go, wyłącza frytkownicę
  - termostat można ponownie uruchomić za pomocą znajdującego się na dole przycisku resetującego
  - możliwość wyjęcia pojemnika na tłuszcz ułatwia czyszczenie
  - w zestawie koszyk do smażenia oraz pokrywę
  - w komplecie także specjalny uchwyt do zawieszania koszyka po wyjęciu z tłuszczu, w celu odsączenia jego zawartości

- wyposażone w wodoodporny włącznik
- grzałka wysokiej jakości, renomowanego niemieckiego producenta.
- wymiary: 275 x 420 x 315 (h) +1/+10
- pojemność: 8 litrów
- moc / napięcie: 3250/230
- szafa gospodarcza, stalowa, malowana proszkowo
- Wieszaki ścienne (pom. 0.41) na długości ~1,0m:
  - haczyki podwójne na listwie ściennej wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego (całkowity wymiar pionowy haczyka 160mm)
  - haczyki ukryte (zgodnie z normą DIN 7917)
- szafy chłodnicze:
  - MocW: 1400
  - Pojemność litry: 600
  - Temp.pracy °C: 0°C a +8°C
  - Wymiary mm: 600 x 585 x 1850 +1/+10
  - Wykonanie zewnętrzne z blachy lakierowanej białą powłoką epoksydową
  - Wewnętrzny korpus z tworzywa ABS, przeznaczonego do kontaktu z żywnością
  - Wewnętrzne narożniki z zaokrąglonymi krawędziami ułatwiającymi czyszczenie
  - Wbudowany uchwyt drzwiowy
  - Wbudowany zamek na klucz
  - Czynnik chłodniczy R-134 wolny od CFC
  - Elektroniczny termostat i automatyczne odszranianie
  - W modelach 600 istnieje możliwość użycia plastikowych koszy, które ułatwiają przechowywanie produktów
  - Napięcie: 230 V / 50 Hz
  - W wyposażeniu 3 półki rusztowe i jeden ruszt na dole
  - Wytłaczane prowadnice półek, łatwe w utrzymaniu czystości
  - Wymuszony obieg powietrza w komorze utrzymuje jednorodną temperaturę w urządzeniu
  - Odpływ wewnątrz komory chłodzenia
  - Parownik wbudowany w tylną ścianę szafy
- półki magazynowe, stalowe, zabezpieczone przed korozją, wymiar dostosowany do geometrii pomieszczenia
- pojemniki na odpadki – uwzględnić segregację odpadków (4szt., pom. 0.40):
  - Pojemność (l) 240



- Ciężar nominalny (kg) 96
- Waga pojemnika (kg) 14,2
- Szerokość pokrywy (mm) 556
- Średnica koła Ø 200/250
- Szerokość zestawu jezdniego (mm) 573 +1/+10
- Wysokość pojemnika bez pokrywy (MM) 1000 +1/+10
- Wysokość całkowita pojemnika (MM) 1062 +1/+10
- Głębokość całkowita pojemnika (MM) 715 +1/+10
- Szerokość całkowita pojemnika (MM) 577 +1/+10

(Możliwość zmiany wymiaru pojemników wg. ustaleń z Inwestorem)

### **3. SPRZĘT**

#### **3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu określone zostały w OST 00-00.

#### **3.2 Sprzęt do wykonania robót**

Sprzęt do montażu urządzeń – ręczny sprzęt budowlany i elektronarzędzia, miary zwijane lub składane, poziomice.

### **4. TRANSPORT**

#### **4.1 Wymagania ogólne**

Ogólne wymagania dotyczące transportu określone zostały w OST 00-00.

#### **4.2 Transport materiałów**

Wyposażenie przewozić dowolnymi środkami transportu w fabrycznych opakowaniach w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów i urządzeń.

Wyroby do transportu zabezpieczyć przed uszkodzeniami przez odpowiednie opakowanie. Osprzęt i inne elementy luzem transportować i przechowywać skompletowane w odrębnych fabrycznych opakowaniach.

Załadunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawiesie z widłami.

#### **4.3 Przechowywanie i składowanie**

Elementy wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony w instrukcji przez producenta.

Na każdym opakowaniu wyrobów budowlanych powinna znajdować się etykieta zawierająca oznakowanie znakiem CE lub znakiem budowlanym, zawierająca wymagane prawem informacje o producencie i o spełnieniu wymagań odpowiednich zharmonizowanych (znak CE) lub krajowych (znak budowlany) norm i specyfikacji technicznych, wyszczególnione w OST 00-00.

Dodatkowo na etykiecie powinny się znaleźć istotne informacje handlowe, w tym przede wszystkim:

- nazwa, rodzaj, typ, odmiana, gatunek itp. wyrobu, umożliwiające jego jednoznaczną identyfikację,
- wymiary i inne istotne parametry techniczne,
- ilość i jednostka miary wyrobu, zawarta w opakowaniu jednostkowym i / lub zbiorczym,
- datę produkcji i nr partii,

oraz inne, istotne informacje o wyrobie budowlanym.

Do wyrobów powinna być dołączona instrukcja przechowywania i stosowania sporządzona w języku polskim.

Dodatkowo, do wyrobów powinny być dołączone przez producenta wszelkie inne dokumenty, wymagane przepisami, wyszczególnione w OST 00-00.

Materiały powinny być pakowane przy użyciu folii, drewna, tektury, styropianu. Naroża i wiotkie elementy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi i zniszczeniem powłok.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu.

Elementy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

## **5.1 Wymagania ogólne**

Ogólne wymagania dotyczące wykonania Robót podano w OST 00-00.

## **5.2 Warunki przystąpienia do robót**

Przed przystąpieniem do montażu niezbędne jest :

- zakończenie wszelkich prac budowlanych, wykończeniowych i instalacyjnych w pomieszczeniach sanitarnych, gdzie ma być prowadzony montaż.
- przedstawienie do akceptacji wzorów wyposażenia.

## **5.3 Montaż wyposażenia**

- wyposażenie powinno być montowane ściśle według instrukcji producenta, przy użyciu firmowych elementów mocujących, dostarczonych razem z urządzeniami.
- Montaż należy prowadzić starannie, unikając wszelkich uszkodzeń elementów wyposażenia i wykończenia pomieszczeń.
- Montaż wyrobów powinien sprowadzać się do scalania według instrukcji elementów wyrobu i mocowania wyrobu do podłoża. Cięcie, wiercenie lub przebijanie otworów w elementach w trakcie montażu w żadnym wypadku nie jest dopuszczalne, chyba, że takie prace przewiduje instrukcja montażu.
- Montaż powinien być poprzedzony dokładnym wytrasowaniem miejsc otworów montażowych w podłożu na podstawie szablonów dostarczonych przez producenta razem z urządzeniami.
- Ustawienie montowanych elementów należy sprawdzić w pionie i w poziomie.
- Niedopuszczalne jest odchylenie od pionu lub poziomu większe od 1 mm na długości, szerokości lub wysokości montowanego urządzenia.

## **5.4 Jakość wykonania i tolerancje**

W celu oceny jakości montażu należy sprawdzić:

- zgodność dostarczonych elementów z zatwierdzonymi wzorami,
- jakość wyposażenia,
- zgodność montażu z instrukcją producenta,
- brak uszkodzeń wyposażenia i towarzyszących robót wykończeniowych,
- poprawność funkcjonowania,
- zgodność miejsca i sposobu montażu i mocowania z projektem,

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Ogólnej Specyfikacji (OST) 00-00.

### **6.2 Badania w czasie odbioru robót**

Badania w czasie odbioru robót przeprowadza się celem oceny czy spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące wykonanych robót, w szczególności w zakresie:

- zgodności z dokumentacją projektową, ST i wprowadzonymi zmianami, które naniesiono w dokumentacji powykonawczej,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- kompletności montowanych urządzeń,
- prawidłowości osadzenia i sprawność działania wszystkich elementów i mechanizmów,
- dotrzymania dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- zgodności rodzaju zastosowanych urządzeń z zatwierdzonymi wzorami,

Wyniki badań powinny być porównane z wymaganiami, wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

## **7. PRZEDMIAR I OBMIAR ROBÓT**

### **7.1 Ogólne zasady przedmiaru i obmiaru robót**

Przedmiaru i obmiaru ilości robót dokonuje się zgodnie z zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) 00-00.

Prowadzenie szczegółowych obmiarów robót jest niezbędne tylko dla prac, które zgodnie z zapisami umowy rozliczane będą na podstawie cen jednostkowych i ilości rzeczywiście wykonanych robót i do nich się odnoszą wszystkie ustalenia niniejszego punktu.

Dla umów ryczałtowych obmiar sprowadza się jedynie do szacunkowego określenia zaawansowania robót dla potrzeb wystawienia przejściowej faktury.

### **7.2 Szczegółowe zasady określania ilości robót**

Montaż wyposażenia obmierza się w sztukach.

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Odbioru robót dokonuje się zgodnie z ogólnymi zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) 00-00.

### **8.1 Zgodność robót z dokumentacją**

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) dały pozytywny wynik.

### **8.2 Odbiór częściowy**

Odbioru częściowego robót dokonuje się zgodnie z ogólnymi zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) 00-00.

### **8.3 Odbiór ostateczny (końcowy)**

Odbioru końcowego robót dokonuje się zgodnie z ogólnymi zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) 00-00.

#### Szczegółowe zasady odbioru końcowego

W toku odbioru komisja obowiązana jest zapoznać się z przedłożonymi dokumentami, przeprowadzić badania zgodnie z wytycznymi podanymi w niniejszej ST, porównać je z wymaganiami oraz dokonać oceny wizualnej robót.

Roboty powinny być odebrane, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne, a dostarczone przez Wykonawcę dokumenty są kompletne i prawidłowe pod względem merytorycznym. Jeżeli chociażby jeden wynik badań był negatywny roboty nie powinny być przyjęte. W takim wypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- jeżeli to możliwe należy ustalić zakres prac korygujących, usunąć niezgodności z wymaganiami i przedstawić roboty ponownie do odbioru,
- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkownika, oraz nie ograniczają trwałości elementów wyposażenia i pozwalają na ich prawidłową, zgodną z przepisami eksploatację, Zamawiający może wyrazić zgodę na dokonanie odbioru

końcowego z jednoczesnym obniżeniem wartości wynagrodzenia w stosunku do ustaleń umownych,

- w przypadku, gdy nie są możliwe podane wyżej rozwiązania Wykonawca zobowiązany jest usunąć wadliwie wykonane roboty, wykonać je ponownie i powtórnie zgłosić do odbioru.

W przypadku niekompletności dokumentów odbiór może być dokonany po ich uzupełnieniu. Z czynności odbioru sporządza się protokół podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół powinien zawierać:

- ustalenia podjęte w trakcie prac komisji,
- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem sposobu ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robót z zamówieniem.

Protokół odbioru końcowego jest podstawą do dokonania rozliczenia końcowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

#### **8.4 Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji**

Odbioru robót po upływie okresu rękojmi i gwarancji dokonuje się zgodnie z ogólnymi zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) 00-00, z uwzględnieniem zasad opisanych w pkt. „Odbiór ostateczny (końcowy)”.

### **9. ROZLICZENIE ROBÓT**

Ogólne zasady rozliczenia robót i płatności za ich wykonanie podane są w Ogólnej Specyfikacji (OST) 00-00.

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie szczegółowych ustaleń umownych.

Ceny jednostkowe lub wynagrodzenie ryczałtowe za wykonanie robót będą obejmować:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów, narzędzi i sprzętu,
- umocowanie elementów wsporczych, prowadnic itp.,
- montaż akcesoriów zgodnie z instrukcją producenta,
- sprawdzenie poprawności montażu,
- sprawdzenie działania z odpowiednią regulacją,
- usunięcie wad i usterek oraz naprawienie uszkodzeń powstałych w czasie wykonywania robót,

- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- usunięcie pozostałości, resztek i odpadów materiałów,
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniem ich producentów,
- koszty pośrednie, zysk kalkulacyjny i ryzyko.

## **10. DOKUMENTY ODNIESIENIA**

Podstawowymi dokumentami odniesienia jest dokumentacja projektowa, opisująca przedmiot zamówienia na wykonanie robót budowlanych. Zawartość i układ dokumentacji projektowej przedstawiono w Ogólnej Specyfikacji Technicznej (OST) 00-00.

Pozostałe dokumenty:

### **10.1 Ustawy**

Wykaz podstawowych ustaw zawarto w OST 00-00.

### **10.2 Rozporządzenia**

Wykaz podstawowych rozporządzeń zawarto w OST 00-00.

### **10.3 Inne dokumenty**

- Instrukcje i aprobaty techniczne producenta i dostawcy materiałów.