

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA  
I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**D.04.03.01**

**OCZYSZCZENIE I SKROPIENIE  
WARSTW KONSTRUKCYJNYCH**

## **1. Wstęp**

### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem warstw konstrukcyjnych w związku z *budową ulic Poprzecznej, Świerczewskiego (na odcinku od ul. Zielonej do ul. Ogrodowej) i Ogrodowej w Bolechowie Osiedlu*.

### **1.2. Zakres stosowania ST**

Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy oczyszczaniu i skrapianiu warstw konstrukcyjnych nawierzchni i obejmują:

Oczyszczenie i skropienie :

- podbudowy z mieszanki niezwiązanej stabilizowanej mechanicznie,
- warstwy podbudowy zasadniczej i wiążącej z betonu asfaltowego.

### **1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w ST D-M 00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 1.4.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST D-M 00.00.00. „Wymagania ogólne”.

## **2. Materiały**

### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

### **2.2. Rodzaje materiałów do wykonania skropienia**

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu skropienia według zasad niniejszej specyfikacji są:

- szybkorozpadowa kationowa emulsja asfaltowa niemodyfikowana i modyfikowaną – do złączenia warstw asfaltowych,
- wolnoorozpadowa kationowa emulsja asfaltowa niemodyfikowana – do złączenia warstw niebitumicznych.

Do skropienia lepiszczem warstwy wiążącej asfaltowej, przed ułożeniem warstwy z mieszanki SMA zaleca się zastosować emulsję modyfikowaną polimerem.

Właściwości drogowych emulsji kationowych niemodyfikowanych i modyfikowanych powinny spełniać wymagania podane w PN-EN 13808 i WT-3 „Emulsje asfaltowe 2009”.

Tablica 1 Wymagania dotyczące kationowych emulsji asfaltowych stosowanych do złączania warstw nawierzchni

| Wymagania techniczne  | Metoda badań według normy | Jednostka                 | C60 B3 ZM lub<br>C60 B4 ZM |                            | C60 B5 ZM |                        |
|---|---------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|
|   |                           |                           | Klasa                      | Zakres wartości            | Klasa     | Zakres wartości        |
| Indeks rozpadu  | PN-EN 13075-1             | -                         | 3 lub 4                    | 50 do 100 lub<br>70 do 130 | 5         | 120 do 180             |
| Zawartość lepiszcza   | PN-EN 1428                | %(m/m)                    | 5                          | 58 do 62 <sup>a)</sup>     | 5         | 58 do 62 <sup>a)</sup> |
| Czas wypływu dla<br>Ø2mm w 40°C   | PN-EN 12846               | s                         | 1                          | TBR <sup>b)</sup>          | 1         | TBR <sup>b)</sup>      |
| Pozostałość na sicie<br>0,5mm   | PN-EN 1429                | %(m/m)                    | 1                          | TBR                        | 1         | TBR                    |
| Trwałość po 7 dniach<br>magazynowania   | PN-EN 1429                | %(m/m)                    | 1                          | TBR                        | 1         | TBR                    |
| Sedymentacja  | PN-EN 12847               | %(m/m)                    | 1                          | TBR                        | 1         | TBR                    |
| Adhezja <sup>c)</sup>   | PN-EN 13614               | % pokrycia<br>powierzchni | 1                          | TBR                        | 1         | TBR                    |
|   | WT-3, załącznik 2         |                           | 2                          | ≥ 75                       | 2         | ≥ 75                   |
| pH emulsji  | PN-EN 12850               |                           | -                          | ≥ 3,5 <sup>d)</sup>        | -         | ≥ 3,5 <sup>d)</sup>    |
| Wymagania dotyczące lepiszczy odzyskanych z kationowych emulsji asfaltowych przez odparowanie, zgodnie z PN-EN 13074  |                           |                           |                            |                            |           |                        |
| Penetracja w 25°C   | PN-EN 1426                | 0,1mm                     | 3                          | ≤ 100 <sup>e)</sup>        | 3         | ≤ 100 <sup>e)</sup>    |
| <sup>a)</sup> Emulsję można rozcieńczyć wodą do stężenia asfaltu nie niższego niż 40%(m/m)<br><sup>b)</sup> Nie dotyczy emulsji rozcieńczanych wodą na budowie<br><sup>c)</sup> Oznaczenie jest wymagane, gdy emulsja ma bezpośredni kontakt z kruszywem<br><sup>d)</sup> Dotyczy emulsji przeznaczonej do związania warstwy asfaltowej z podbudową zawierającą spoiwo hydrauliczne<br><sup>e)</sup> Do skropień podbudów niezwiązanych, szczególnie z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie lub tłuczni kamienno, dopuszcza się stosowanie emulsji wyprodukowanych z asfaltu drogowego o penetracji 160/220 |                           |                           |                            |                            |           |                        |

Tablica 2 Wymagania dotyczące kationowych emulsji modyfikowanych polimerami stosowanych do złączania warstw nawierzchni

| Wymagania techniczne                  | Metoda badań według normy | Jednostka                 | C60 BP3 ZM lub<br>C60 BP4 ZM |                            | C60 BP5 ZM |                        |
|---------------------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------------|----------------------------|------------|------------------------|
|                                       |                           |                           | Klasa                        | Zakres wartości            | Klasa      | Zakres wartości        |
| Indeks rozpadu                        | PN-EN 13075-1             | -                         | 3 lub 4                      | 50 do 100 lub<br>70 do 130 | 5          | 120 do 180             |
| Zawartość lepiszcza                   | PN-EN 1428                | %(m/m)                    | 5                            | 58 do 62 <sup>a)</sup>     | 5          | 58 do 62 <sup>a)</sup> |
| Czas wypływu dla<br>Ø2mm w 40°C       | PN-EN 12846               | s                         | 1                            | TBR <sup>b)</sup>          | 1          | TBR <sup>b)</sup>      |
| Pozostałość na sicie<br>0,5mm         | PN-EN 1429                | %(m/m)                    | 1                            | TBR                        | 1          | TBR                    |
| Trwałość po 7 dniach<br>magazynowania | PN-EN 1429                | %(m/m)                    | 1                            | TBR                        | 1          | TBR                    |
| Sedymentacja                          | PN-EN 12847               | %(m/m)                    | 1                            | TBR                        | 1          | TBR                    |
| Adhezja <sup>c)</sup>                 | PN-EN 13614               | % pokrycia<br>powierzchni | 1                            | TBR                        | 1          | TBR                    |
|                                       | WT-3, załącznik 2         |                           | 2                            | ≥ 75                       | 2          | ≥ 75                   |

|  |             |       |   |              |   |              |
|--|-------------|-------|---|--------------|---|--------------|
| pH emulsji   | PN-EN 12850 |       | - | $\geq 3,5^d$ | - | $\geq 3,5^d$ |
| Wymagania dotyczące lepiszczy odzyskanych z kationowych emulsji asfaltowych przez odparowanie, zgodnie z PN-EN 13074   |             |       |   |              |   |              |
| Penetracja w 25°C  | PN-EN 1426  | 0,1mm | 3 | $\leq 100$   | 3 | $\leq 100$   |
| Temperatura mięknięcia   | PN-EN 1427  | °C    | 4 | $\geq 43$    | 4 | $\geq 43$    |
| Nawrót sprężysty w 25°C  | PN-EN 13398 | %     | 4 | $\geq 50$    | 4 | $\geq 50$    |
| <sup>a)</sup> Emulsję można rozcieńczyć wodą do stężenia asfaltu nie niższego niż 40%(m/m)<br><sup>b)</sup> Nie dotyczy emulsji rozcieńczanej wodą na budowie<br><sup>c)</sup> Oznaczenie jest wymagane, gdy emulsja ma bezpośredni kontakt z kruszywem<br><sup>d)</sup> Dotyczy emulsji przeznaczonej do związania warstwy asfaltowej z podbudową zawierającą spoiwo hydrauliczne |             |       |   |              |   |              |

### 2.3. Składowanie emulsji

Warunki przechowywania nie mogą powodować utraty cech emulsji i obniżenia jej jakości.

Emulsję należy przechowywać w zbiornikach stalowych wyposażonych w urządzenia grzewcze i zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem. Emulsję można magazynować w opakowaniach transportowych lub stacjonarnych zbiornikach pionowych z nalewaniem od dna. Przy przechowywaniu emulsji asfaltowej należy przestrzegać zasad ustalonych przez producenta.

## 3. Sprzęt

### 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

### 3.2. Sprzęt do oczyszczania warstw nawierzchni

Wykonawca przystępujący do oczyszczania warstw nawierzchni, powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

– szczotek mechanicznych.

Zaleca się użycie urządzeń dwuszcotkowych. Pierwsza ze szczotek powinna być wykonana z twardych elementów czyszczących i służyć do zdrapywania oraz usuwania zanieczyszczeń przylegających do czyszczonej warstwy. Druga szczotka powinna posiadać miękkie elementy czyszczące i służyć do zmiatania. Zaleca się używanie szczotek wyposażonych w urządzenia odpylające,

- sprężarek,
- zbiorników z wodą,
- szczotek ręcznych.

### 3.3. Sprzęt do skrapiania warstw nawierzchni

Do skrapiania warstw nawierzchni należy używać skrapiarke do emulsji wyposażoną dodatkowo w lancę do ręcznego spryskiwania. Skrapiarke powinna być wyposażona w urządzenia pomiarowo-kontrolne pozwalające na sprawdzanie i regulowanie następujących parametrów:

- temperatury rozkładanego lepiszcza,
- ciśnienia lepiszcza w kolektorze,
- obrotów pompy dozującej lepiszcze,
- prędkości poruszania się skrapiarke,
- wysokości i długości kolektora do rozkładania emulsji,
- dozatora emulsji.

Zbiornik na emulsję skrapiarke powinien być izolowany termicznie tak, aby było możliwe zachowanie stałej temperatury lepiszcza.

Wykonawca powinien posiadać aktualne świadectwo cechowania skrapiarke.

Skrapiarke powinna zapewnić rozkładanie emulsji z tolerancją  $\pm 10\%$  od ilości założonej.

## 4. Transport

### 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST D-M 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

### 4.2. Transport emulsji

Emulsja może być transportowana w cysternach, autocysternach, skrapiarce, beczkach i innych opakowaniach pod warunkiem, że nie będą korodowały pod wpływem emulsji i nie będą powodowały jej

rozpadu. Cysterny przeznaczone do przewozu emulsji powinny być przedzielone przegrodami, dzielącymi je na komory o pojemności nie większej niż 1 m<sup>3</sup>, a każda przegroda powinna mieć wykroje w dnie umożliwiające przepływ emulsji. Cysterny, pojemniki i zbiorniki przeznaczone do transportu lub składowania emulsji powinny być czyste i nie powinny zawierać resztek innych lepiszczy.

## 5. Wykonanie robót

### 5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST D-M 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

### 5.2. Oczyszczenie warstw nawierzchni

Oczyszczenie warstw nawierzchni polega na usunięciu luźnego materiału, brudu, błota i kurzu przy użyciu szczotek mechanicznych, a w razie potrzeby wody pod ciśnieniem. W miejscach trudno dostępnych należy używać szczotek ręcznych. W razie potrzeby, na terenach niezabudowanych, bezpośrednio przed skropieniem warstwa powinna być oczyszczona z kurzu przy użyciu sprężonego powietrza.

Zanieczyszczenia stwardniałe, nie dające się usunąć mechanicznie, należy usunąć ręcznie lub za pomocą dostosowanego sprzętu.

Oczyszczeniu podlegają wszystkie powierzchnie warstw wymienionych w pkt.1.3.

### 5.3. Skropienie warstw nawierzchni

Warstwa przed skropieniem powinna być oczyszczona.

Jeżeli do czyszczenia warstwy była używana woda, to skropienie lepiszczem może nastąpić dopiero po wyschnięciu warstwy.

Skropienie warstwy może rozpocząć się po akceptacji przez Inżyniera jej oczyszczenia.

Warstwa nawierzchni powinna być skrapiana lepiszczem przy użyciu skrapiarek, a w miejscach trudno dostępnych ręcznie (za pomocą węża z dyszą rozpryskową)

Do skropienia należy zastosować emulsję podgrzaną do temperatury zalecanej przez producenta.

*Tablica 2 Zalecane ilości asfaltu do skropienia podłoża pod warstwę asfaltową*

| Podłoże pod warstwę asfaltową  | Ilość asfaltu po odparowaniu wody z emulsji, kg/m <sup>2</sup> |
|--|--|
| Nawierzchnia z destruktu asfaltowego   | od 0,7 do 1,0  |
| Podbudowa z kruszywa stabilizowanego mechanicznie i nawierzchnia z destruktu | od 0,5 do 0,7  |
| Istniejąca nawierzchnia asfaltowa  | od 0,2 do 0,5  |

*Tablica 3 Zalecane ilości asfaltu do skropienia na połączeniach międzywarstwowych*

| Połączenie nowych warstw asfaltowych           | Ilość asfaltu po odparowaniu wody z emulsji, kg/m <sup>2</sup> |
|--|--|
| Podbudowa z betonu asfaltowego                 | od 0,3 do 0,5  |
| Asfaltowa warstwa wyrównawcza lub wzmacniająca |  |
| Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego           | od 0,1 do 0,3  |

Dokładne zużycie asfaltu winno być ustalone w zależności od rodzaju warstwy i stanu jej powierzchni oraz zaakceptowane przez Inżyniera.

Powierzchnia powinna być skropiona emulsją asfaltową z wyprzedzeniem w czasie na odparowanie wody.

Orientacyjny czas powinien wynosić co najmniej;

- 2,0 godzin w przypadku stosowania od 0,5 do 1,0 kg/m<sup>2</sup> emulsji,
- 0,5 godziny w przypadku stosowania od 0,2 do 0,5 kg/m<sup>2</sup> emulsji.

Nie dotyczy to powierzchni skrapianej układarką wyposażoną w rampę skrapiającą.

Przed ułożeniem warstwy z mieszanki mineralno-bitumicznej Wykonawca powinien zabezpieczyć skropioną warstwę nawierzchni przed uszkodzeniem dopuszczając tylko niezbędny ruch budowlany.

## **6. Kontrola jakości robót**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D-M 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

### **6.2. Badania przed przystąpieniem do robót**

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przeprowadzić próbne skropienie warstwy w celu określenia optymalnych parametrów pracy skraparki i określenia wymaganej ilości emulsji w zależności od rodzaju i stanu warstwy przewidzianej do skropienia.

### **6.3. Badania w czasie robót**

#### **6.3.1. Badania emulsji**

Ocena emulsji stosowanej do skropienia warstw nawierzchni powinna być oparta na ZKP, która powinna być certyfikowana przez jednostkę notyfikowaną (wymaganą do oznakowania CE) lub przez jednostkę akredytowaną (wymaganą do oznakowania znakiem budowlanym B).

Wykonawca powinien kontrolować dla każdej dostawy emulsji jej lepkość – badanie wg PN-EN 12846.

#### **6.3.2. Wymagania dotyczące lepiszcza odzyskanego**

Wymagania dotyczące lepiszcza odzyskanego z kationowych emulsji asfaltowych przez odparowanie, poddanego stabilizacji – według normy PN-EN 14895 i ewentualnie procesowi starzenia - według normy PN-EN 14769

#### **6.3.3. Sprawdzenie oczyszczenia.**

Ocena oczyszczenia warstwy konstrukcyjnej podlega na ocenie wizualnej dokładności wykonania tej czynności.

## **7. Obmiar robót**

### **7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

### **7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową jest:

- m<sup>2</sup> (metr kwadratowy) oczyszczonej powierzchni,
- m<sup>2</sup> (metr kwadratowy) powierzchni skropionej.
- 

## **8. Obmiar robót**

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 8. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Rysunkami, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg punkt 6 dały wyniki pozytywne.

## **9. Podstawa płatności**

### **9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

### **9.2. Cena jednostki obmiarowej**

Cena wykonania oczyszczenia mechanicznego warstw konstrukcyjnych nawierzchni drogowych obejmuje:

- przygotowanie robót, oznakowanie robót,
- mechaniczne i ręczne oczyszczanie warstwy konstrukcyjnej nawierzchni z ewentualnym myciem wodą a w tym również wodą pod ciśnieniem,
- ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń,
- wywiezienie zanieczyszczeń (odpadków) z miejsca budowy,
- ocena wizualna dokładności wykonania robót,
- odwiezienie sprzętu po zakończonych robotach.

Cena wykonania skropienia warstw konstrukcyjnych nawierzchni drogowych emulsją asfaltową obejmuje:

- przygotowanie robót, oznakowanie robót,
- zakup lepiszcza i innych niezbędnych materiałów,
- dostarczenie lepiszcza na miejsce budowy i napełnienie nim skrapiarek,
- podgrzanie lepiszcza do wymaganej temperatury,
- skropienie powierzchni warstwy lepiszczem,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej,
- odwiezienie sprzętu po zakończonych robotach.

**10. Przepisy związane**

PN-EN 13808:2005      Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Zasady specyfikacji kationowych emulsji asfaltowych  
PN-EN 12591:2004      Asfalty i produkty asfaltowe. Wymagania dla asfaltów  
WT-3 Emulsje asfaltowe 2009. Kationowe emulsje asfaltowe na drogach publicznych

