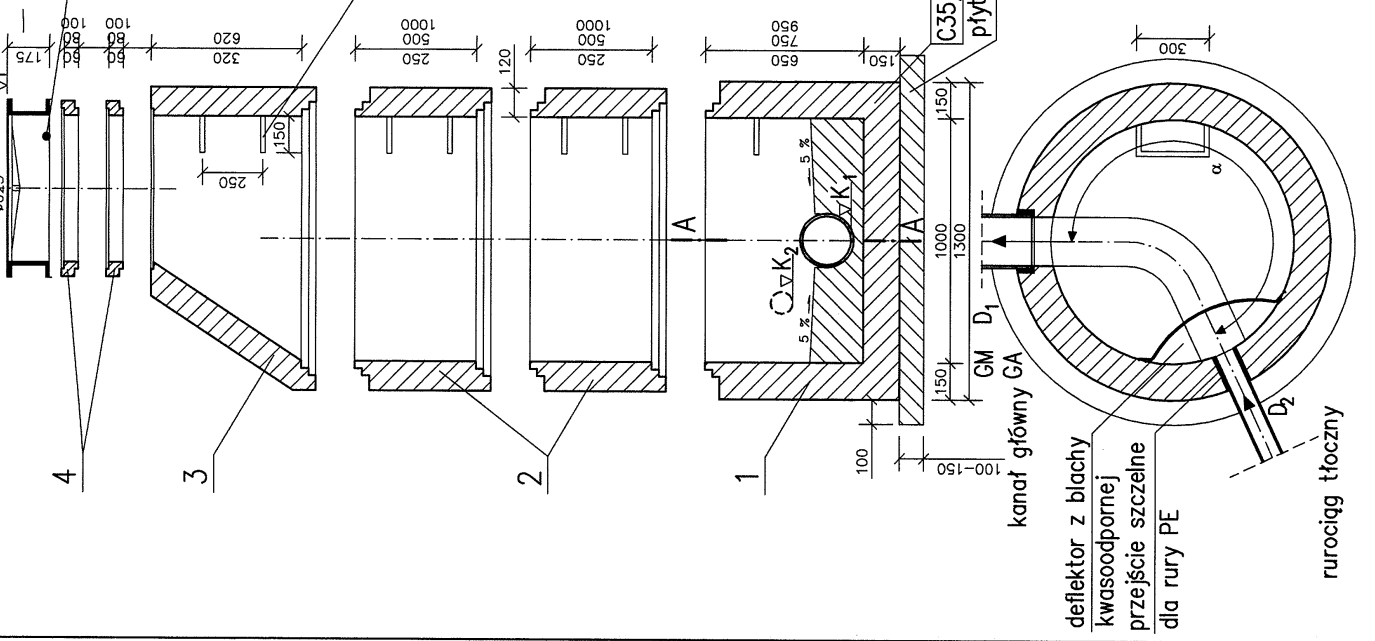


właz żeliwno-betonowy 40 T bez wentylacji

stopień prosty L=600 z pręta stalowego pełnego $\phi 32$ w otulinie tworzywowej



Rzędna kanału ∇K
Rzędna pokrywy ∇P

Kąt włączenia $\alpha =$

wymiary elementów studni wg katalogu firmowego

W przygotowanych w wytwórni prefabrykowanych dnach studzienek należy osadzić przegubowe elementy typu GM 200 - F o wytrzymałości 40 kN/m oraz przejście szczelne dla rury PE $\phi 90$

ZESTAWIENIE STUDIŃ KANALIZACYJNYCH ROZPRZĘŻNYCH

NR STUDZIENKI	SR
RZĘDNA TERENU P	86,15
RZĘDNA DNA KANAŁU DOPŁYW K_1 ODPŁYW K_2	84,69 84,45
GŁĘBOKOŚĆ STUDIŃ [m] $H=P-K_2$	1,70
SREDNICA KANAŁU GŁÓWNEGO D_1	200 kam.
SREDNICA RUR. TŁOZNEGO D_2	90 PE
KĄT WŁĄCZENIA GŁÓWNEJ RURY DOPŁYWOWEJ α	245°
RODZAJ PRZYKRYCIA WŁAZEM	D400
ODLEGŁOŚĆ OSI RUROCIĄGU DO DNA STUDZIENKI [cm]	0,24

INWESTOR:	URZĄD GMINY CZERWONAK	STADIUM:	PROJ. BUD.-WYK.
OBIEKT:	KANALIZACJA SANITARNA UL. ŹRÓDLANA W CZERWONAKU	DATA:	12. 2007
TREŚĆ:	STUDNIA ROZPRZĘŻNA	SKALA:	1:25
PROJEKTANT:	mgr inż. Krzysztof Koneczny Upr. 235 i 236/87/Pw	NR RYS.:	12
SPRAWDZILI:	mgr inż. Bernard Szczubieński Upr. 83/75/Pw		